

ЛИТЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНОГО ЛИТЬЯ ПЛАТИНЫ, А ТАКЖЕ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

PPC1000





ЛИТЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНОГО ЛИТЬЯ ПЛАТИНЫ, А ТАКЖЕ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Модель - РРС1000 -

Литейное оборудование серии РРС предназначено для производства ювелирных изделий из платины и нержавеющей стали. Установка РРС1000 сочетает в себе возможность центробежного литья, а также литья под давлением.

Данная технология является революционной для центробежного литья: перед отливкой опока вращается вокруг собственной оси, что позволяет отливать как невероятно филигранные, так и достаточно тяжелые изделия.

Компания Schultheiss является обладателем запатентованной технологии, позволяющей снизить затраты металла на отливку елки. Таким образом Вы экономите не только металл, но и дальнейшие затраты на возврат елки в производство через аффинаж.

Установка РРС1000 очень проста в обращении. Процесс литья может проходить полностью в автоматическом режиме. Система производственного контроля на основе компьютерного интерфейса визуализирует каждый этап автоматического процесса на сенсорном дисплее. Компьютер позволяет хранить на жестком диске неограниченное количество программ. IP - соединение предоставляет возможность контролировать ход работы установки с любого авторизованного компьютера.

Система управления данными (см. опцию «Process.net») позволяет регистрировать в режиме реального времени настройки и актуальные рабочие показатели (например, температуру), состояние системы и уведомления о сбоях для всех рабочих циклов. Данная опция обеспечивает более глубокий контроль производственных процессов.

	PPC1000
Объем при литье платины	150 — 400 г
Объем литья при 18кт	300 г
Размер тигля	35 см3
Макс. размер опоки (диаметр / высота)	125 / 100 мм
По запросу: размер опоки (диаметр / высота)	125 / 060 мм
Макс. температура	2.000 C
Макс. давление при литье (ориентировочно)	1 бар / 15 psi
Макс. вакуум (ориентировочно)	30 мбар
Мощность	8 кВт, индукционный нагрев

Технологии литья и нагрева



Электроэнергия	3 х 400 В +/- 5%; 50-60 Гц
Система подачи сжатого воздуха	6 бар (90 psi)
Система подачи воды для охлаждения	мин. 3 бар (45 psi), 450 л/ч, 20-30С, чистая, не проводящая

ОПЦИИ

Опция «Оптимизация литья» (включено)

Программная опция, автоматически подающая давление и увеличивающая скорость центробежного вращения непосредственно после заливки. Для завершения литья дальнейшее вмешательство в процесс не требуется.

Опция «Connect» (включено)

Удобный и простой в использовании сенсорный дисплей. Панель управления доступна с отдельного устройства, например с сотового телефона / IPad или с экрана любого другого компьютера. Опция предоставляет возможность централизованного управления из офиса (например, возможность синхронизации с различным оборудованием / предоставление программной документации), сетевая интеграция TCP/IP, удаленный мониторинг посредством TeamViewer®

Опция «Автоматическое покачивание»

Покачивание тигля на разных скоростях и контроль угла наклона при покачивании обеспечивают полностью автоматический процесс литья.

Опция «Process.net»

Центральная система управления данными, позволяющая регистрировать в режиме реального времени настройки, актуальные показатели (например, температуры), состояние системы и уведомления о сбоях для всех рабочих циклов. Опция обеспечивает более глубокий контроль производственных процессов, управления оборудованием, что помогает значительно повысить качество производства в целом. Industry 4.0 Process.net доступна для PPC, ряда установок серии VPC (литейные установки) и муфельных печей серии RF.

Опция «Оптический пирометр - один цвет»

Данная опция позволяет измерять температуру металла. Температура определяется на основе длин одной световой волны. Температурный диапазон 800-2.000С.

В качестве альтернативы возможно использование следующей опции:

Опция «Оптический пирометр - два цвета»

Данная опция позволяет измерять температуру металла. Температура определяется на основе длин двух различных световых волн. Это позволяет избежать погрешности при измерении. Температурный диапазон 1.100 - 2.200С.

Технологии литья и нагрева



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вакуумный насос

 $3 \times 400 \text{ B}$, +/- 5%; $50 \text{ }\Gamma$ Ц, 25 м3/ч; 0,5 мбар. Необходимо наличие фитингов и фильтра тонкой очистки.

В качестве альтернативы вакуумному насосу 25 м3/ч

Высоковакуумный насос

 $3 \times 400 \text{ B}$, +/- 5%;, $50 \text{ } \Gamma$ ц, 50 м3/ч; 0,05 мбар. Необходимо наличие фитингов и фильтра тонкой очистки.

Набор комплектующих и расходных материалов

Комплектуется на основе пожеланий заказчика.

Тигли, стаканы для тиглей, опоки, уплотнительные кольца, керамические комплектующие, инструменты и датчики.

За детализированным предложением просим обратиться к Вашему дистрибьютору.